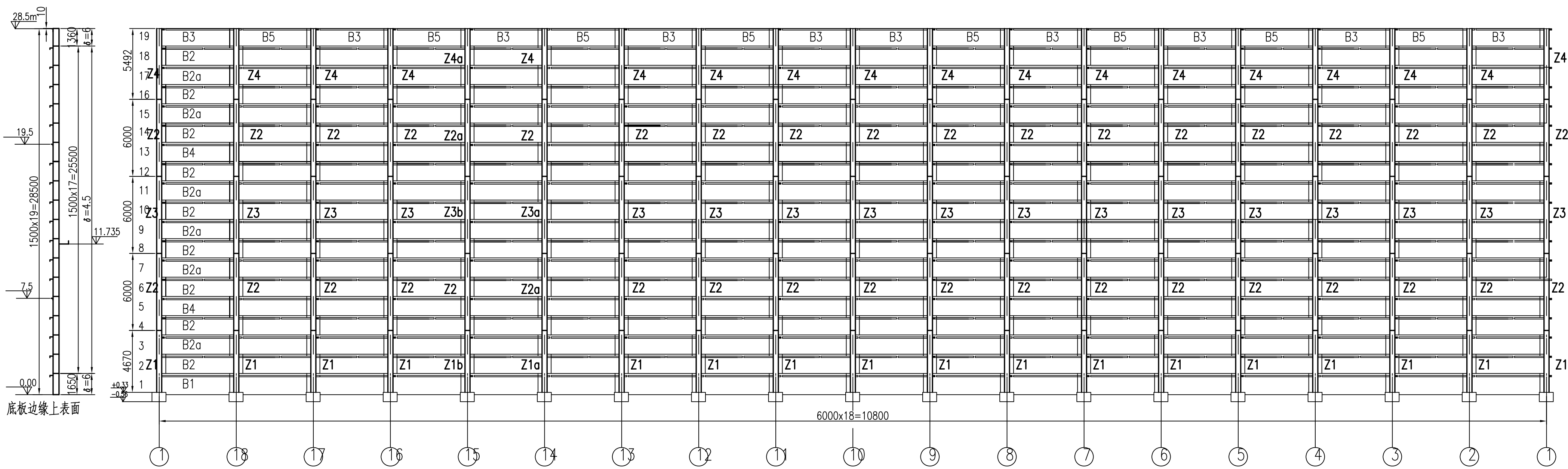
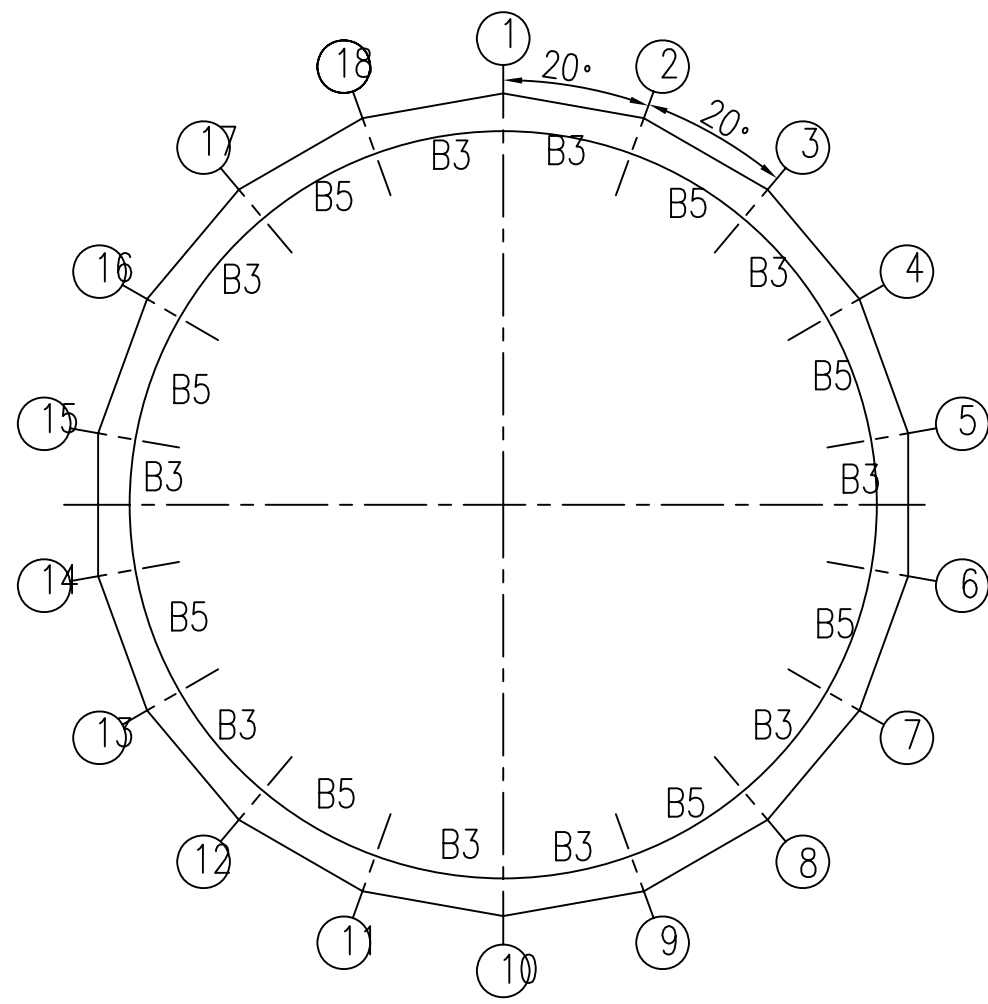




立柱布置展开图



立柱方位图

- 注：
- 各立柱详图见D3320-70-00-63-T-101/3-6。
 - 各节点详图见D3320-70-00-63-T-101/3-7。
 - 除注明者外,其它所有焊缝腰高均等于相焊件中较薄者厚度,并须是连续焊。
 - 立柱垂直偏差小于H/1000,具体见气柜说明书。

D3320-70-00-63-T-101/3-节点E	36	3	108	螺栓连接+现场焊接
D3320-70-00-63-T-101/3-节点D	18	7	126	螺栓连接+现场焊接
D3320-70-00-63-T-101/3-节点C	288	3	864	螺栓连接+现场焊接
D3320-70-00-63-T-101/3-节点B	72	4	288	螺栓连接+现场焊接

总重 33048 Kg

D3320-70-00-63-T-101/3-节点Z4a	1	299	299	螺栓连接+现场焊接
D3320-70-00-63-T-101/3-节点Z4	17	299	5083	螺栓连接+现场焊接
D3320-70-00-63-T-101/3-节点Z3b	1	329	329	螺栓连接+现场焊接
D3320-70-00-63-T-101/3-节点Z3a	1	329	329	螺栓连接+现场焊接
D3320-70-00-63-T-101/3-节点Z3	16	329	5264	螺栓连接+现场焊接
D3320-70-00-63-T-101/3-节点Z2a	2	330	660	螺栓连接+现场焊接
D3320-70-00-63-T-101/3-节点Z2	34	330	11220	螺栓连接+现场焊接
D3320-70-00-63-T-101/3-节点Z1b	1	471	471	螺栓连接+现场焊接
D3320-70-00-63-T-101/3-节点Z1a	1	471	471	螺栓连接+现场焊接
D3320-70-00-63-T-101/3-节点Z1	16	471	7536	螺栓连接+现场焊接

图 号	名 称	数 量	单 重 重量(kg)	总 重 重量(kg)	工 地 连 接 法
-----	-----	-----	---------------	---------------	-----------

构 件 一 览 表

 九江石化设计工程有限公司	建设单位	腾龙芳烃(漳州)有限公司		
	项目名称	腾龙芳烃(漳州)80万吨/年对二甲苯工程		
	设计阶段	详细设计		
	专 业	设备		
	单 元 号			
20000m³卷帘型干式 气柜立柱壁板 立柱 布置展开图		比例	1:220	
		D3320-70-00-63-T-101/3-5		